

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE				Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK				Acryl acrylic			
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Besäumen side milling				Besäumen side milling				Besäumen side milling			
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,10	0,30	-	3,00	20.000	190	0,200	0,020	20.000	160	0,200	0,020	20.000	120	0,200	0,020
		0,80	8,00	17.000	120	0,200	0,005	17.000	100	0,200	0,005	17.000	80	0,200	0,005
		1,00	10,00	15.600	80	0,200	0,003	15.600	60	0,200	0,003	15.600	50	0,200	0,003
0,15	0,45	-	3,00	20.000	400	0,300	0,030	20.000	340	0,300	0,030	20.000	270	0,300	0,030
		1,00	6,70	17.800	280	0,300	0,011	17.800	240	0,300	0,011	17.800	190	0,300	0,011
		1,50	10,00	15.600	170	0,300	0,004	15.600	140	0,300	0,004	15.600	110	0,300	0,004
0,20	0,60	-	3,00	20.000	620	0,400	0,040	20.000	520	0,400	0,040	20.000	410	0,400	0,040
	1,00	-	5,00	17.100	400	0,400	0,020	17.100	340	0,400	0,020	17.100	270	0,400	0,020
	0,60	1,00	5,00	19.000	500	0,400	0,020	19.000	410	0,400	0,020	19.000	330	0,400	0,020
		1,50	7,50	17.300	410	0,400	0,012	17.300	340	0,400	0,012	17.300	270	0,400	0,012
		2,00	10,00	15.600	260	0,400	0,005	15.600	220	0,400	0,005	15.600	170	0,400	0,005
0,30	0,90	-	3,00	20.000	1050	0,600	0,060	20.000	880	0,600	0,060	20.000	700	0,600	0,060
	1,50	-	5,00	17.100	690	0,600	0,030	17.100	570	0,600	0,030	17.100	460	0,600	0,030
	2,00	-	6,70	16.100	600	0,600	0,022	16.100	500	0,600	0,022	16.100	400	0,600	0,022
	0,90	1,50	5,00	19.000	850	0,600	0,030	19.000	710	0,600	0,030	19.000	560	0,600	0,030
		2,00	6,70	17.800	750	0,600	0,022	17.800	620	0,600	0,022	17.800	500	0,600	0,022
		2,50	8,30	16.700	630	0,600	0,014	16.700	520	0,600	0,014	16.700	420	0,600	0,014
		3,00	10,00	15.600	450	0,600	0,008	15.600	370	0,600	0,008	15.600	300	0,600	0,008
0,40	1,20	-	3,00	20.000	1480	0,800	0,080	20.000	1240	0,800	0,080	20.000	990	0,800	0,080
	2,00	-	5,00	17.100	970	0,800	0,040	17.100	810	0,800	0,040	17.100	640	0,800	0,040
	3,00	-	7,50	15.600	800	0,800	0,024	15.600	660	0,800	0,024	15.600	530	0,800	0,024
	1,20	2,00	5,00	19.000	1200	0,800	0,040	19.000	1000	0,800	0,040	19.000	800	0,800	0,040

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE				Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK				Acryl acrylic			
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Besäumen side milling				Besäumen side milling				Besäumen side milling			
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,40	1,20	2,50	6,30	18.100	1090	0,800	0,032	18.100	910	0,800	0,032	18.100	720	0,800	0,032
		3,00	7,50	17.300	980	0,800	0,024	17.300	820	0,800	0,024	17.300	650	0,800	0,024
		4,00	10,00	15.600	630	0,800	0,010	15.600	530	0,800	0,010	15.600	420	0,800	0,010
		5,00	12,50	15.000	550	0,800	0,008	15.000	460	0,800	0,008	15.000	370	0,800	0,008
0,50	1,50	-	3,00	20.000	1920	1,000	0,100	20.000	1600	1,000	0,100	20.000	1280	1,000	0,100
	2,50	-	5,00	17.100	1250	1,000	0,050	17.100	1040	1,000	0,050	17.100	830	1,000	0,050
	5,00	-	10,00	13.000	610	1,000	0,012	13.000	510	1,000	0,012	13.000	410	1,000	0,012
	1,50	3,00	6,00	18.300	1430	1,000	0,042	18.300	1190	1,000	0,042	18.300	950	1,000	0,042
		4,00	8,00	16.000	1150	1,000	0,025	16.000	960	1,000	0,025	16.000	760	1,000	0,025
		6,00	12,00	15.200	740	1,000	0,011	15.200	620	1,000	0,011	15.200	490	1,000	0,011
		8,00	16,00	14.300	590	1,000	0,008	14.300	490	1,000	0,008	14.300	390	1,000	0,008
		10,00	20,00	13.500	450	1,000	0,004	13.500	370	1,000	0,004	13.500	300	1,000	0,004
0,60	1,80	-	3,00	20.000	2160	1,200	0,120	20.000	1800	1,200	0,120	20.000	1440	1,200	0,120
	3,00	-	5,00	17.100	1410	1,200	0,060	17.100	1170	1,200	0,060	17.100	940	1,200	0,060
	4,00	-	6,70	16.100	1240	1,200	0,044	16.100	1030	1,200	0,044	16.100	820	1,200	0,044
	1,80	4,00	6,70	17.800	1530	1,200	0,044	17.800	1270	1,200	0,044	17.800	1020	1,200	0,044
		6,00	10,00	15.000	890	1,200	0,015	15.000	740	1,200	0,015	15.000	590	1,200	0,015
		8,00	13,30	14.400	750	1,200	0,012	14.400	620	1,200	0,012	14.400	500	1,200	0,012
		10,00	16,70	13.700	610	1,200	0,008	13.700	510	1,200	0,008	13.700	410	1,200	0,008
		12,00	20,00	13.000	490	1,200	0,005	13.000	400	1,200	0,005	13.000	320	1,200	0,005
0,80	2,40	-	3,00	20.000	2640	1,600	0,160	20.000	2200	1,600	0,160	20.000	1760	1,600	0,160
	4,00	-	5,00	17.100	1720	1,600	0,080	17.100	1430	1,600	0,080	17.100	1150	1,600	0,080

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE				Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK				Acryl acrylic			
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Besäumen side milling				Besäumen side milling				Besäumen side milling			
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
0,80	6,00	-	7,50	15.600	1420	1,600	0,047	15.600	1180	1,600	0,047	15.600	940	1,600	0,047
	2,40	6,00	7,50	17.300	1750	1,600	0,047	17.300	1460	1,600	0,047	17.300	1160	1,600	0,047
		8,00	10,00	14.000	1010	1,600	0,020	14.000	840	1,600	0,020	14.000	670	1,600	0,020
		10,00	12,50	13.400	880	1,600	0,016	13.400	730	1,600	0,016	13.400	580	1,600	0,016
		12,00	15,00	12.700	750	1,600	0,013	12.700	620	1,600	0,013	12.700	500	1,600	0,013
		16,00	20,00	12.000	550	1,600	0,007	12.000	460	1,600	0,007	12.000	360	1,600	0,007
1,00	3,00	-	3,00	17.000	2650	2,000	0,200	17.000	2210	2,000	0,200	17.000	1760	2,000	0,200
	5,00	-	5,00	14.500	1730	2,000	0,100	14.500	1440	2,000	0,100	14.500	1150	2,000	0,100
	7,50	-	7,50	13.200	1420	2,000	0,059	13.200	1180	2,000	0,059	13.200	940	2,000	0,059
	10,00	-	10,00	12.000	920	2,000	0,024	12.000	770	2,000	0,024	12.000	610	2,000	0,024
	3,00	6,00	6,00	15.500	1980	2,000	0,084	15.500	1650	2,000	0,084	15.500	1320	2,000	0,084
		8,00	8,00	14.400	1690	2,000	0,050	14.400	1400	2,000	0,050	14.400	1120	2,000	0,050
		10,00	10,00	13.000	1110	2,000	0,024	13.000	920	2,000	0,024	13.000	740	2,000	0,024
		12,00	12,00	12.400	980	2,000	0,021	12.400	820	2,000	0,021	12.400	650	2,000	0,021
		15,00	15,00	11.700	820	2,000	0,016	11.700	680	2,000	0,016	11.700	540	2,000	0,016
		20,00	20,00	11.000	600	2,000	0,008	11.000	500	2,000	0,008	11.000	400	2,000	0,008
1,50	4,50	-	3,00	13.300	2590	3,000	0,300	13.300	2150	3,000	0,300	13.300	1720	3,000	0,300
	7,50	-	5,00	11.100	1710	3,000	0,150	11.100	1430	3,000	0,150	11.100	1140	3,000	0,150
	15,00	-	10,00	8.500	930	3,000	0,036	8.500	780	3,000	0,036	8.500	620	3,000	0,036
	4,50	10,00	6,70	11.400	1850	3,000	0,100	11.400	1540	3,000	0,100	11.400	1230	3,000	0,100
		12,00	8,00	10.600	1650	3,000	0,075	10.600	1380	3,000	0,075	10.600	1100	3,000	0,075
		15,00	10,00	9.400	1150	3,000	0,036	9.400	960	3,000	0,036	9.400	770	3,000	0,036

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE				Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK				Acryl acrylic			
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Besäumen side milling				Besäumen side milling				Besäumen side milling			
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
1,50	4,50	18,00	12,00	9.000	1050	3,000	0,032	9.000	870	3,000	0,032	9.000	700	3,000	0,032
		23,00	15,30	8.300	880	3,000	0,024	8.300	730	3,000	0,024	8.300	580	3,000	0,024
		30,00	20,00	7.500	690	3,000	0,012	7.500	570	3,000	0,012	7.500	460	3,000	0,012
2,00	6,00	-	3,00	9.900	2320	4,000	0,400	9.900	1930	4,000	0,400	9.900	1550	4,000	0,400
	10,00	-	5,00	8.200	1590	4,000	0,200	8.200	1320	4,000	0,200	8.200	1060	4,000	0,200
	15,00	-	7,50	7.000	1260	4,000	0,110	7.000	1050	4,000	0,110	7.000	840	4,000	0,110
	20,00	-	10,00	5.600	850	4,000	0,048	5.600	710	4,000	0,048	5.600	560	4,000	0,048
	6,00	12,00	6,00	8.600	1800	4,000	0,160	8.600	1500	4,000	0,160	8.600	1200	4,000	0,160
		15,00	7,50	7.700	1560	4,000	0,110	7.700	1300	4,000	0,110	7.700	1040	4,000	0,110
		20,00	10,00	6.200	1050	4,000	0,048	6.200	870	4,000	0,048	6.200	700	4,000	0,048
		24,00	12,00	5.900	950	4,000	0,042	5.900	790	4,000	0,042	5.900	630	4,000	0,042
		30,00	15,00	5.300	810	4,000	0,032	5.300	680	4,000	0,032	5.300	540	4,000	0,032
		40,00	20,00	4.500	620	4,000	0,016	4.500	510	4,000	0,016	4.500	410	4,000	0,016
3,00	9,00 (d3)	-	3,00	6.600	2060	6,000	0,600	6.600	1710	6,000	0,600	6.600	1370	6,000	0,600
	9,00 (d6)	-	3,00	6.600	2060	6,000	0,600	6.600	1710	6,000	0,600	6.600	1370	6,000	0,600
	15,00 (d3)	-	5,00	5.300	1420	6,000	0,300	5.300	1190	6,000	0,300	5.300	950	6,000	0,300
	15,00 (d6)	-	5,00	5.300	1420	6,000	0,300	5.300	1190	6,000	0,300	5.300	950	6,000	0,300
	20,00	-	6,70	4.700	1210	6,000	0,210	4.700	1010	6,000	0,210	4.700	810	6,000	0,210
	25,00	-	8,30	4.000	990	6,000	0,130	4.000	830	6,000	0,130	4.000	660	6,000	0,130
	30,00	-	10,00	3.300	740	6,000	0,072	3.300	620	6,000	0,072	3.300	490	6,000	0,072
	9,00	15,00	5,00	5.900	1760	6,000	0,300	5.900	1460	6,000	0,300	5.900	1170	6,000	0,300
		20,00	6,70	5.200	1500	6,000	0,210	5.200	1250	6,000	0,210	5.200	1000	6,000	0,210

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE				Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK				Acryl acrylic			
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Besäumen side milling				Besäumen side milling				Besäumen side milling			
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
3,00	9,00	24,00	8,00	4.600	1290	6,000	0,150	4.600	1080	6,000	0,150	4.600	860	6,000	0,150
		30,00	10,00	3.700	920	6,000	0,072	3.700	770	6,000	0,072	3.700	610	6,000	0,072
		36,00	12,00	3.400	830	6,000	0,063	3.400	690	6,000	0,063	3.400	550	6,000	0,063
		45,00	15,00	2.900	690	6,000	0,048	2.900	580	6,000	0,048	2.900	460	6,000	0,048
		60,00	20,00	2.300	500	6,000	0,024	2.300	420	6,000	0,024	2.300	330	6,000	0,024
4,00	12,00 (d4)	-	3,00	4.900	1910	8,000	0,800	4.900	1590	8,000	0,800	4.900	1270	8,000	0,800
	12,00 (d6)	-	3,00	4.900	1910	8,000	0,800	4.900	1590	8,000	0,800	4.900	1270	8,000	0,800
	20,00 (d4)	-	5,00	4.000	1320	8,000	0,400	4.000	1100	8,000	0,400	4.000	880	8,000	0,400
	20,00 (d6)	-	5,00	4.000	1320	8,000	0,400	4.000	1100	8,000	0,400	4.000	880	8,000	0,400
	30,00	-	7,50	3.200	1030	8,000	0,230	3.200	860	8,000	0,230	3.200	690	8,000	0,230
	40,00	-	10,00	2.500	690	8,000	0,096	2.500	580	8,000	0,096	2.500	460	8,000	0,096
	12,00	20,00	5,00	4.400	1640	8,000	0,400	4.400	1360	8,000	0,400	4.400	1090	8,000	0,400
		30,00	7,50	3.600	1270	8,000	0,230	3.600	1060	8,000	0,230	3.600	850	8,000	0,230
		40,00	10,00	2.700	850	8,000	0,096	2.700	710	8,000	0,096	2.700	570	8,000	0,096
		55,00	13,80	2.300	690	8,000	0,072	2.300	580	8,000	0,072	2.300	460	8,000	0,072
		70,00	17,50	1.900	550	8,000	0,048	1.900	460	8,000	0,048	1.900	370	8,000	0,048
5,00	10,00	-	2,00	3.900	1820	10,000	1,000	3.900	1510	10,000	1,000	3.900	1210	10,000	1,000
	15,00	-	3,00	3.900	1820	10,000	1,000	3.900	1510	10,000	1,000	3.900	1210	10,000	1,000
	25,00	-	5,00	3.200	1260	10,000	0,500	3.200	1050	10,000	0,500	3.200	840	10,000	0,500
	35,00	-	7,00	2.700	1030	10,000	0,330	2.700	860	10,000	0,330	2.700	690	10,000	0,330
	40,00	-	8,00	2.500	930	10,000	0,250	2.500	770	10,000	0,250	2.500	620	10,000	0,250

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE				Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK				Acryl acrylic			
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Besäumen side milling				Besäumen side milling				Besäumen side milling			
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut		Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	Ae (mm)
5,00	15,00	30,00	6,00	3.300	1410	10,000	0,410	3.300	1180	10,000	0,410	3.300	940	10,000	0,410
		40,00	8,00	2.700	1140	10,000	0,250	2.700	950	10,000	0,250	2.700	760	10,000	0,250
		55,00	11,00	2.100	770	10,000	0,110	2.100	640	10,000	0,110	2.100	510	10,000	0,110
		70,00	14,00	1.800	650	10,000	0,088	1.800	540	10,000	0,088	1.800	430	10,000	0,088
6,00	12,00	-	2,00	3.300	1750	12,000	1,200	3.300	1460	12,000	1,200	3.300	1170	12,000	1,200
	18,00	-	3,00	3.300	1750	12,000	1,200	3.300	1460	12,000	1,200	3.300	1170	12,000	1,200
	25,00	-	4,20	2.800	1300	12,000	0,850	2.800	1080	12,000	0,850	2.800	860	12,000	0,850
	30,00	-	5,00	2.600	1210	12,000	0,600	2.600	1010	12,000	0,600	2.600	810	12,000	0,600
	40,00	-	6,70	2.300	1030	12,000	0,430	2.300	860	12,000	0,430	2.300	690	12,000	0,430
	50,00	-	8,30	2.000	850	12,000	0,270	2.000	700	12,000	0,270	2.000	560	12,000	0,270
	18,00	40,00	6,70	2.600	1270	12,000	0,430	2.600	1060	12,000	0,430	2.600	850	12,000	0,430
		60,00	10,00	1.800	780	12,000	0,140	1.800	650	12,000	0,140	1.800	520	12,000	0,140
		80,00	13,30	1.600	650	12,000	0,110	1.600	540	12,000	0,110	1.600	430	12,000	0,110

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE			Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK			Acryl acrylic		
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting		
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)
0,10	0,30	-	3,00	20.000	90	0,100	20.000	80	0,100	20.000	60	0,100
		0,80	8,00	17.000	60	0,025	17.000	50	0,025	17.000	40	0,025
		1,00	10,00	15.600	40	0,012	15.600	30	0,012	15.600	20	0,012
0,15	0,45	-	3,00	20.000	200	0,150	20.000	170	0,150	20.000	130	0,150
		1,00	6,70	17.800	140	0,055	17.800	120	0,055	17.800	90	0,055
		1,50	10,00	15.600	80	0,018	15.600	70	0,018	15.600	50	0,018
0,20	0,60	-	3,00	20.000	310	0,200	20.000	260	0,200	20.000	200	0,200
	1,00	-	5,00	17.100	200	0,100	17.100	170	0,100	17.100	130	0,100
	0,60	1,00	5,00	19.000	250	0,100	19.000	200	0,100	19.000	160	0,100
		1,50	7,50	17.300	200	0,059	17.300	170	0,059	17.300	130	0,059
		2,00	10,00	15.600	130	0,024	15.600	110	0,024	15.600	80	0,024
0,30	0,90	-	3,00	20.000	520	0,300	20.000	440	0,300	20.000	350	0,300
	1,50	-	5,00	17.100	340	0,150	17.100	280	0,150	17.100	230	0,150
	2,00	-	6,70	16.100	300	0,100	16.100	250	0,100	16.100	200	0,100
	0,90	1,50	5,00	19.000	420	0,150	19.000	350	0,150	19.000	280	0,150
		2,00	6,70	17.800	370	0,100	17.800	310	0,100	17.800	250	0,100
		2,50	8,30	16.700	310	0,069	16.700	260	0,069	16.700	210	0,069
		3,00	10,00	15.600	220	0,036	15.600	180	0,036	15.600	150	0,036
0,40	1,20	-	3,00	20.000	740	0,400	20.000	620	0,400	20.000	490	0,400
	2,00	-	5,00	17.100	480	0,200	17.100	400	0,200	17.100	320	0,200
	3,00	-	7,50	15.600	400	0,110	15.600	330	0,110	15.600	260	0,110
	1,20	2,00	5,00	19.000	600	0,200	19.000	500	0,200	19.000	400	0,200

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE			Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK			Acryl acrylic		
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting		
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)
0,40	1,20	2,50	6,30	18.100	540	0,150	18.100	450	0,150	18.100	360	0,150
		3,00	7,50	17.300	490	0,110	17.300	410	0,110	17.300	320	0,110
		4,00	10,00	15.600	310	0,048	15.600	260	0,048	15.600	210	0,048
		5,00	12,50	15.000	270	0,040	15.000	230	0,040	15.000	180	0,040
0,50	1,50	-	3,00	20.000	960	0,500	20.000	800	0,500	20.000	640	0,500
	2,50	-	5,00	17.100	620	0,250	17.100	520	0,250	17.100	410	0,250
	5,00	-	10,00	13.000	300	0,060	13.000	250	0,060	13.000	200	0,060
	1,50	3,00	6,00	18.300	710	0,200	18.300	590	0,200	18.300	470	0,200
		4,00	8,00	16.000	570	0,120	16.000	480	0,120	16.000	380	0,120
		6,00	12,00	15.200	370	0,052	15.200	310	0,052	15.200	240	0,052
		8,00	16,00	14.300	290	0,036	14.300	240	0,036	14.300	190	0,036
		10,00	20,00	13.500	220	0,020	13.500	180	0,020	13.500	150	0,020
0,60	1,80	-	3,00	20.000	1080	0,600	20.000	900	0,600	20.000	720	0,600
	3,00	-	5,00	17.100	700	0,300	17.100	580	0,300	17.100	470	0,300
	4,00	-	6,70	16.100	620	0,210	16.100	510	0,210	16.100	410	0,210
	1,80	4,00	6,70	17.800	760	0,210	17.800	630	0,210	17.800	510	0,210
		6,00	10,00	15.000	440	0,072	15.000	370	0,072	15.000	290	0,072
		8,00	13,30	14.400	370	0,056	14.400	310	0,056	14.400	250	0,056
		10,00	16,70	13.700	300	0,040	13.700	250	0,040	13.700	200	0,040
		12,00	20,00	13.000	240	0,024	13.000	200	0,024	13.000	160	0,024
0,80	2,40	-	3,00	20.000	1320	0,800	20.000	1100	0,800	20.000	880	0,800
	4,00	-	5,00	17.100	860	0,400	17.100	710	0,400	17.100	570	0,400

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE			Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK			Acryl acrylic		
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting		
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)
0,80	6,00	-	7,50	15.600	710	0,230	15.600	590	0,230	15.600	470	0,230
	2,40	6,00	7,50	17.300	870	0,230	17.300	730	0,230	17.300	580	0,230
		8,00	10,00	14.000	500	0,096	14.000	420	0,096	14.000	330	0,096
		10,00	12,50	13.400	440	0,080	13.400	360	0,080	13.400	290	0,080
		12,00	15,00	12.700	370	0,064	12.700	310	0,064	12.700	250	0,064
		16,00	20,00	12.000	270	0,032	12.000	230	0,032	12.000	180	0,032
1,00	3,00	-	3,00	17.000	1320	1,000	17.000	1100	1,000	17.000	880	1,000
	5,00	-	5,00	14.500	860	0,500	14.500	720	0,500	14.500	570	0,500
	7,50	-	7,50	13.200	710	0,290	13.200	590	0,290	13.200	470	0,290
	10,00	-	10,00	12.000	460	0,120	12.000	380	0,120	12.000	300	0,120
	3,00	6,00	6,00	15.500	990	0,410	15.500	820	0,410	15.500	660	0,410
		8,00	8,00	14.400	840	0,250	14.400	700	0,250	14.400	560	0,250
		10,00	10,00	13.000	550	0,120	13.000	460	0,120	13.000	370	0,120
		12,00	12,00	12.400	490	0,100	12.400	410	0,100	12.400	320	0,100
		15,00	15,00	11.700	410	0,080	11.700	340	0,080	11.700	270	0,080
		20,00	20,00	11.000	300	0,040	11.000	250	0,040	11.000	200	0,040
1,50	4,50	-	3,00	13.300	1290	1,500	13.300	1070	1,500	13.300	860	1,500
	7,50	-	5,00	11.100	850	0,750	11.100	710	0,750	11.100	570	0,750
	15,00	-	10,00	8.500	460	0,180	8.500	390	0,180	8.500	310	0,180
	4,50	10,00	6,70	11.400	920	0,540	11.400	770	0,540	11.400	610	0,540
		12,00	8,00	10.600	820	0,370	10.600	690	0,370	10.600	550	0,370
		15,00	10,00	9.400	570	0,180	9.400	480	0,180	9.400	380	0,180

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE			Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK			Acryl acrylic		
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting		
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)
1,50	4,50	18,00	12,00	9.000	520	0,150	9.000	430	0,150	9.000	350	0,150
		23,00	15,30	8.300	440	0,110	8.300	360	0,110	8.300	290	0,110
		30,00	20,00	7.500	340	0,060	7.500	280	0,060	7.500	230	0,060
2,00	6,00	-	3,00	9.900	1160	2,000	9.900	960	2,000	9.900	770	2,000
	10,00	-	5,00	8.200	790	1,000	8.200	660	1,000	8.200	530	1,000
	15,00	-	7,50	7.000	630	0,580	7.000	520	0,580	7.000	420	0,580
	20,00	-	10,00	5.600	420	0,240	5.600	350	0,240	5.600	280	0,240
	6,00	12,00	6,00	8.600	900	0,830	8.600	750	0,830	8.600	600	0,830
		15,00	7,50	7.700	780	0,580	7.700	650	0,580	7.700	520	0,580
		20,00	10,00	6.200	520	0,240	6.200	430	0,240	6.200	350	0,240
		24,00	12,00	5.900	470	0,200	5.900	390	0,200	5.900	310	0,200
		30,00	15,00	5.300	400	0,160	5.300	340	0,160	5.300	270	0,160
		40,00	20,00	4.500	310	0,080	4.500	250	0,080	4.500	200	0,080
3,00	9,00 (d3)	-	3,00	6.600	1030	3,000	6.600	850	3,000	6.600	680	3,000
	9,00 (d6)	-	3,00	6.600	1030	3,000	6.600	850	3,000	6.600	680	3,000
	15,00 (d3)	-	5,00	5.300	710	1,500	5.300	590	1,500	5.300	470	1,500
	15,00 (d6)	-	5,00	5.300	710	1,500	5.300	590	1,500	5.300	470	1,500
	20,00	-	6,70	4.700	600	1,000	4.700	500	1,000	4.700	400	1,000
	25,00	-	8,30	4.000	490	0,680	4.000	410	0,680	4.000	330	0,680
	30,00	-	10,00	3.300	370	0,360	3.300	310	0,360	3.300	240	0,360
	9,00	15,00	5,00	5.900	880	1,500	5.900	730	1,500	5.900	580	1,500
		20,00	6,70	5.200	750	1,000	5.200	620	1,000	5.200	500	1,000

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE			Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK			Acryl acrylic		
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting		
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)
3,00	9,00	24,00	8,00	4.600	640	0,750	4.600	540	0,750	4.600	430	0,750
		30,00	10,00	3.700	460	0,360	3.700	380	0,360	3.700	300	0,360
		36,00	12,00	3.400	410	0,310	3.400	340	0,310	3.400	270	0,310
		45,00	15,00	2.900	340	0,240	2.900	290	0,240	2.900	230	0,240
		60,00	20,00	2.300	250	0,120	2.300	210	0,120	2.300	160	0,120
4,00	12,00 (d4)	-	3,00	4.900	950	4,000	4.900	790	4,000	4.900	630	4,000
	12,00 (d6)	-	3,00	4.900	950	4,000	4.900	790	4,000	4.900	630	4,000
	20,00 (d4)	-	5,00	4.000	660	2,000	4.000	550	2,000	4.000	440	2,000
	20,00 (d6)	-	5,00	4.000	660	2,000	4.000	550	2,000	4.000	440	2,000
	30,00	-	7,50	3.200	510	1,100	3.200	430	1,100	3.200	340	1,100
	40,00	-	10,00	2.500	340	0,480	2.500	290	0,480	2.500	230	0,480
	12,00	20,00	5,00	4.400	820	2,000	4.400	680	2,000	4.400	540	2,000
		30,00	7,50	3.600	630	1,100	3.600	530	1,100	3.600	420	1,100
		40,00	10,00	2.700	420	0,480	2.700	350	0,480	2.700	280	0,480
		55,00	13,80	2.300	340	0,360	2.300	290	0,360	2.300	230	0,360
		70,00	17,50	1.900	270	0,240	1.900	230	0,240	1.900	180	0,240
5,00	10,00	-	2,00	3.900	910	5,000	3.900	750	5,000	3.900	600	5,000
	15,00	-	3,00	3.900	910	5,000	3.900	750	5,000	3.900	600	5,000
	25,00	-	5,00	3.200	630	2,500	3.200	520	2,500	3.200	420	2,500
	35,00	-	7,00	2.700	510	1,600	2.700	430	1,600	2.700	340	1,600
	40,00	-	8,00	2.500	460	1,200	2.500	380	1,200	2.500	310	1,200

Material				ABS Kunststoffe / PTFE ABS plastics / PTFE			Polycarbonat / POM / PEEK polycarbonate / POM / PEEK			Acryl acrylic		
Ø	Schneidenlänge cutting length	Eingriffstiefe effective length	L / D	Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting			Nutenfräsen slotting		
				Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Schnitttiefe depth of cut
				min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)	min ⁻¹	mm / min	Ap (mm)
5,00	15,00	30,00	6,00	3.300	700	2,000	3.300	590	2,000	3.300	470	2,000
		40,00	8,00	2.700	570	1,200	2.700	470	1,200	2.700	380	1,200
		55,00	11,00	2.100	380	0,560	2.100	320	0,560	2.100	250	0,560
		70,00	14,00	1.800	320	0,440	1.800	270	0,440	1.800	210	0,440
6,00	12,00	-	2,00	3.300	870	6,000	3.300	730	6,000	3.300	580	6,000
	18,00	-	3,00	3.300	870	6,000	3.300	730	6,000	3.300	580	6,000
	25,00	-	4,20	2.800	650	4,200	2.800	540	4,200	2.800	430	4,200
	30,00	-	5,00	2.600	600	3,000	2.600	500	3,000	2.600	400	3,000
	40,00	-	6,70	2.300	510	2,100	2.300	430	2,100	2.300	340	2,100
	50,00	-	8,30	2.000	420	1,300	2.000	350	1,300	2.000	280	1,300
	18,00	40,00	6,70	2.600	630	2,100	2.600	530	2,100	2.600	420	2,100
		60,00	10,00	1.800	390	0,720	1.800	320	0,720	1.800	260	0,720
		80,00	13,30	1.600	320	0,560	1.600	270	0,560	1.600	210	0,560